

HYLSOR / SOCKETS / EINSWEISSTASCHEN

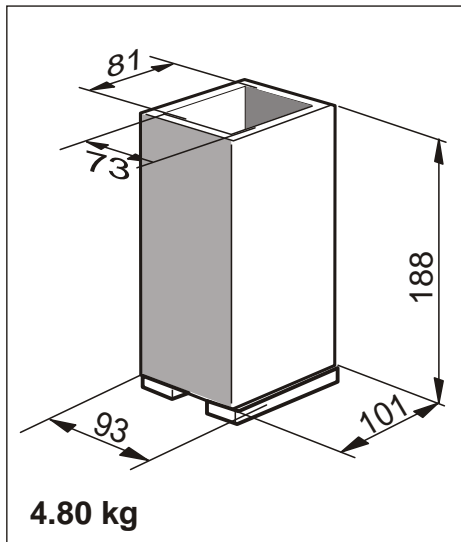
2008 09 23



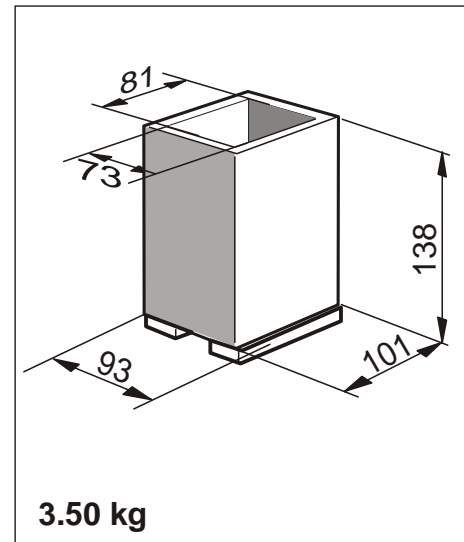
ExTe

Securing cargo. We invented the concept.

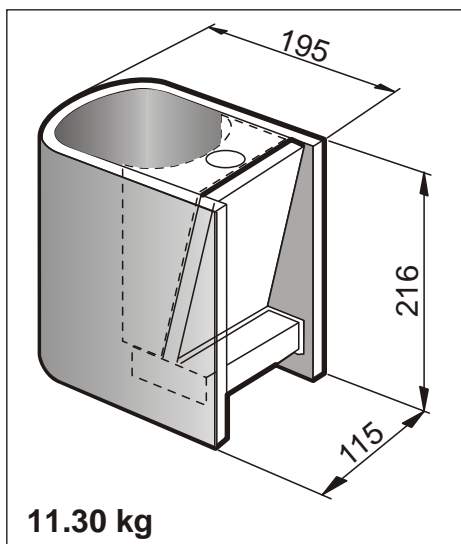
800311



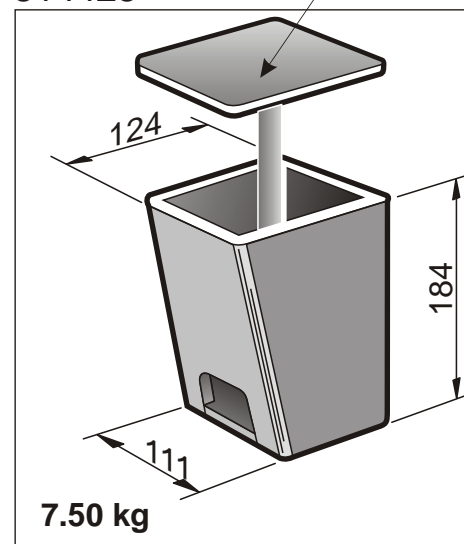
800312



800351

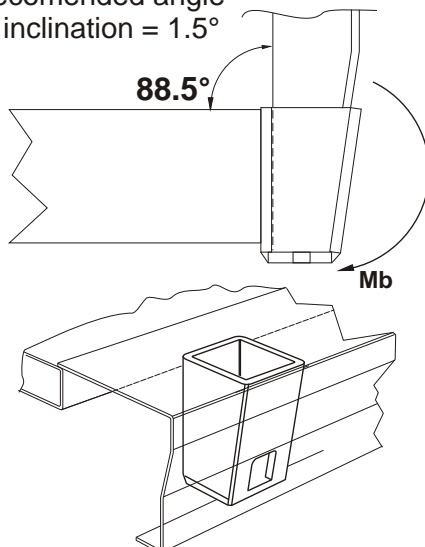


814425



Rekommenderad
insvetsningsvinkel = 1.5°

Recommended angle
of inclination = 1.5°



Vid insvetsning av flakhylsor är det ett krav att insvetsningen kan motstå ett moment av minst stakarnas tonmeter.

Förstärkningar i flak och ramar måste individuellt anpassas efter hylsornas placering och flakets övriga förutsättningar.

Ansvar för att hylsornas styrka uppnås, vilar på den som gör monteringen / insvetsningen.

Rekommenderad svetstråd är OK.48.00 eller motsvarande.

The welding of the socket must resist a moment of minimum the tonmeter of the stakes.

When welding the socket into the frame, it has to be an individually strenghtening of the frame depending on the placing of the sockets.

The responsibility to ensure the right flexural resistance of moment is up to that one who makes the mounting / welding. Recomendad welding rod is OK 48.00 or equivalent.

ExTe